

FICHE TECHNIQUE

RADAR X CONNECT

Amélioré avec deux chambres de capture, RADAR X – une évolution du RADAR actuel, est une solution discrète et sans appât pour éliminer efficacement et protéger les entreprises contre les souris.

Il a été conçu pour les clients à forte dépendance avec une tolérance zéro pour les nuisibles. Cependant, les nombreuses fonctionnalités du produit RADAR X le rendent adapté à différents environnements commerciaux tels que l'industrie agroalimentaire, l'industrie pharmaceutique, la vente au détail alimentaire, l'hôtellerie, le secteur de la santé, la logistique,...



Propriétés

- **Double chambre de capture** pour deux fois plus de piégeage et de protection
- **Traitement efficace et rapide** sans appât utilisant du CO₂
- **IP65** - étanche contre la poussière et protégé contre les projections d'eau provenant de n'importe quel angle
- **Robuste** - la section principale de RADAR X peut supporter une pression de plus de 2 tonnes
- **Conception modulaire** avec des chambres remplaçables, pour une durée de vie plus longue et une réduction des déchets plastiques et électroniques
- **Impact minimisé** sur les espèces non ciblées
- **Certifié HACCP**
- **Toutes les informations sont consultables** dans votre espace client **myRentokil**, pour une transparence, des rapports facilement accessibles et une conformité absolue aux audits.

Caractéristiques techniques

- ✦ **Dimension :** L 313 x H 49 x P 127 mm
- ✦ **Poids :** 516 g (hors cartouches de gaz et batterie)
- ✦ **Matériaux :** ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene)
POM (polyoxyméthylène)
PP (polypropylène)
- ✦ **Alimentation :** 6V - 4 x AA cell battery pack 3 fils
- ✦ **Température de fonctionnement :** -5°C à 50°C
- ✦ **Indice de protection (norme d'étanchéité) :** IP65